

Santoprene™ 201-55

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

产品说明

它是热塑性弹性体(TPE)系列中的一种软质,可着色,通用型热塑性硫化弹性体(TPV)。这种材料同时具有良好的物理性质和耐化学性,适用于广泛的领域。这一牌号的 Santoprene™ TPV 是剪切速率依赖型产品,可在常规热塑性注塑成型或挤出成型设备上加工。这是一种聚烯烃基材料,可在生产过程中进行回收利用。

| 基本信息 | | | | |
|----------|-----------------------------|------------------------------|--------------------------|-----------------|
| UL 黄卡 | E80017-250517 | | | |
| 特性 | 尺寸稳定性良好 良好的电气性能 耐臭氧性能 | 低的压缩变形性 良好的抗蠕变性 耐化学性良好 | 绝缘 良好的耐热老化性能 耐疲劳性能 | 可回收材料 良好的着色性 |
| 用途 | 电气元件 家电部件 消费品应用领域 | 垫圈 密封件 | 隔膜 汽车的发动机罩下的零件 | 管件 汽车领域的应用 |
| 机构评级 | UL QMFZ2 | UL QMFZ8 | | |
| RoHS 合规性 | RoHS 合规 | | | |
| UL文件号 | E80017 | | | |
| 外观 | 自然色 | | | |
| 形式 | 粒子 | | | |
| 加工方法 | 多次注射成型 型材挤出成型 | 共挤出成型 注射成型 | 挤出 | 片材挤出成型 |

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|----------------------|-------|-------------------|-----------|
| 比重 | | | |
| -- | 0.968 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 0.970 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Detergent Resistance | f4 | | UL 2157 |
| Detergent Resistance | f3 | | UL 749 |

| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|----------------------------------|-----|-----|---------|
| 肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 23°C, 2.00 mm) | 59 | | ISO 868 |

| 弹性体 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|----------------------------|------|------|-------------------|
| 拉伸应力 - 横向流量 (100%应变, 23°C) | 2.10 | MPa | ASTM D412, ISO 37 |
| 抗张强度 - 横向流量 (断裂, 23°C) | 5.20 | MPa | ASTM D412, ISO 37 |
| 伸长率 - 横向流量 (断裂, 23°C) | 400 | % | ASTM D412, ISO 37 |
| 撕裂强度 - 横向流量 | | | |
| 23°C ¹ | 16.0 | kN/m | ASTM D624 |
| 23°C ² | 16 | kN/m | ISO 34-1 |
| 压缩永久变形 | | | |
| 70°C, 22 hr ³ | 22 | % | ASTM D395B |
| 125°C, 70 hr ⁴ | 38 | % | ASTM D395B |
| 70°C, 22 hr ⁵ | 22 | % | ISO 815 |
| 125°C, 70 hr ⁶ | 38 | % | ISO 815 |

| 老化 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------------------|------|-----|---------------------|
| 空气中拉伸强度的变化率 (150°C, 168 hr) | -7.0 | % | ASTM D573, ISO 188 |
| 空气中极限伸长率的变化率 (150°C, 168 hr) | 13 | % | ASTM D573, ISO 188 |
| 空气中硬度计硬度的变化率 (支撑 A, 150°C, 168 hr) | 3.0 | | ASTM D573, ISO 188 |
| 拉伸强度的变化率 | | | |
| 5°C, 166 hr, 在氟里昂®11中 | 0.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在10%氯化锌中 | 2.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在1-丙醇中 | 8.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在吡啶中 | 2.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在丙烯酸正丁酯中 | 16 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在二甲基甲酰胺中 | -4.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在甘油中 | -5.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |

| | | | |
|--|------|---|---------------------|
| 23°C, 166 hr, 在海水中 | 3.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在基准燃料A中 | -9.0 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在基准燃料C中 | -25 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在锂基润滑脂中 | -9.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在邻苯二甲酸二辛酯中 | 11 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在松节油中 | -27 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在溴代苯中 | -30 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在液压刹车液中 | -6.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在乙醚中 | 3.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在正己烷中 | 14 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在10%盐酸中 | -9.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在15%氯化钠中 | -10 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在2.5%洗涤剂中(汰渍) | -19 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在50%氢氧化钠中 | -9.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在95%乙醇中 | -7.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在98%硫酸中 | -5.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在醋酸中 | -13 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在环己烷中 | 15 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在甲乙酮中 | 31 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在异丙醇中 | 12 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 100°C, 166 hr, 在ASTM #1油中 | -13 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 100°C, 166 hr, 在锂基润滑脂中 | -25 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 100°C, 168 hr, 在IRM 903油中 | -40 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 100°C, 168 hr, 在去离子水中 | -11 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 70 hr, 在IRM 903油中 | -8.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在Pydraul® 312中 | -19 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在Sunvis® 706 液体中 | -30 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在Ucon® 50HB5100中 | -2.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在Ucon® CC732中 | -14 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在动力转向液中 | -33 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在防冻剂中,50/50乙二醇(Prestone®)/水 | -8.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在自动传动液中 | -46 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 168 hr, 在ASTM #1油中 | -29 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 168 hr, 在IRM 903油中 | -43 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 1000 hr, 在防冻剂中,50/50 V/V/水 | -7.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在参考燃料 A中(异辛烷) | -9.0 | % | ISO 1817 |
| 极限伸长率的变化率 | | | |
| 5°C, 166 hr, 在氟里昂®11中 | -15 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在10%氯化锌中 | 9.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在1-丙醇中 | 24 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在吡啶中 | 21 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在丙烯酸正丁酯中 | 27 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在二甲基甲酰胺中 | 3.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在甘油中 | 0.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在海水中 | 9.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在基准燃料A中 | -15 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在基准燃料C中 | -32 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在锂基润滑脂中 | -9.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在邻苯二甲酸二辛酯中 | 21 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在松节油中 | -32 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在溴代苯中 | -35 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在液压刹车液中 | 3.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在乙醚中 | -3.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在正己烷中 | 27 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在10%盐酸中 | 0.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在15%氯化钠中 | -5.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在2.5%洗涤剂中(汰渍) | -15 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在50%氢氧化钠中 | 0.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在95%乙醇中 | 3.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在98%硫酸中 | -18 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在醋酸中 | -8.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在环己烷中 | 28 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在甲乙酮中 | 51 | % | ASTM D471, ISO 1817 |

| | | | |
|--|-------|---|---------------------|
| 23°C, 168 hr, 在异丙醇中 | 28 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 168 hr, 在三氯乙烯中 | 36 36 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 100°C, 166 hr, 在ASTM #1油中 | -18 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 100°C, 166 hr, 在锂基润滑脂中 | -26 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 100°C, 168 hr, 在IRM 903油中 | -56 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 100°C, 168 hr, 在去离子水中 | -10 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 70 hr, 在IRM 903油中 | -48 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在Pydraul® 312中 | -15 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在Sunvis® 706 液体中 | -35 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在Ucon® 50HB5100中 | 9.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在Ucon® CC732中 | -9.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在动力转向液中 | -41 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在防冻剂中,50/50乙二醇(Prestone®)/水 | -6.0 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在自动传动液中 | -53 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 168 hr, 在ASTM #1油中 | -43 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 168 hr, 在IRM 903油中 | -56 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 125°C, 1000 hr, 在防冻剂中,50/50 V/V/水 | -21 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| 23°C, 166 hr, 在参考燃料 A中(异辛烷) | -15 | % | ISO 1817 |
| 硬度计硬度的变化率 | | | |
| 支撑 A, 5°C, 166 hr, 在氟里昂®11中 | -15 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在10%氯化锌中 | -2.0 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在1-丙醇中 | 2.0 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在吡啶中 | 2.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在丙烯酸正丁酯中 | -1.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在二甲基甲酰胺中 | -8.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在甘油中 | -4.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在海水中 | -1.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在基准燃料A中 | -13 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在基准燃料C中 | -17 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在锂基润滑脂中 | -7.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在邻苯二甲酸二辛酯中 | -1.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在松节油中 | -16 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在溴代苯中 | -15 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在液压刹车液中 | -3.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在乙醚中 | -12 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在正己烷中 | -9.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在10%盐酸中 | 1.0 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在15%氯化钠中 | 2.0 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在2.5%洗涤剂中(汰渍) | 1.0 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在50%氢氧化钠中 | 1.0 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在95%乙醇中 | 0.0 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在98%硫酸中 | 0.0 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在醋酸中 | -2.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在环己烷中 | -16 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在甲乙酮中 | 9.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在异丙醇中 | 4.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在三氯乙烯中 | -1.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 100°C, 166 hr, 在ASTM #1油中 | -12 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 100°C, 166 hr, 在锂基润滑脂中 | -14 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 100°C, 168 hr, 在IRM 903油中 | -22 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 100°C, 168 hr, 在去离子水中 | -2.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 125°C, 70 hr, 在IRM 903油中 | -23 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 125°C, 166 hr, 在Pydraul® 312中 | -8.0 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 125°C, 166 hr, 在Sunvis® 706 液体中 | -15 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 125°C, 166 hr, 在Ucon® 50HB5100中 | 2.0 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 125°C, 166 hr, 在Ucon® CC732中 | -8.0 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 125°C, 166 hr, 在动力转向液中 | -20 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 125°C, 166 hr, 在防冻剂中,50/50乙二醇(Prestone®)/水 | -6.0 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 125°C, 166 hr, 在自动传动液中 | -18 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 125°C, 168 hr, 在ASTM #1油中 | -17 | | ASTM D471 |
| 支撑 A, 125°C, 168 hr, 在IRM 903油中 | -27 | | ASTM D471 |

| | | | |
|--|-------|---|---------------------|
| 支撑 A, 125°C, 1000 hr, 在防冻剂中,50/50 V/V/水 | -4.0 | | ASTM D471, ISO 1817 |
| 支撑 A, 5°C, 166 hr, 在 Freon® 11 中 | -15 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在 10% 氯化锌中 | -2.0 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在 1-丙醇中 | 2.0 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在基准燃料 A 中(异辛烷) | -13 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 166 hr, 在基准燃料 C 中(异辛烷/甲苯,50/50) | -17 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在 10% 盐酸中 | 1.0 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在 15% 氯化钠中 | 2.0 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在 2.5% 洗涤剂中(汰渍) | 1.0 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在 50% 氢氧化钠中 | 1.0 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在 95% 乙醇中 | 0.0 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 23°C, 168 hr, 在 98% 硫酸中 | 0.0 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 100°C, 166 hr, 在 ASTM #1 油中 | -12 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 100°C, 168 hr, 在 IRM 903 油中 | -22 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 125°C, 70 hr, 在 IRM 903 油中 | -23 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 125°C, 166 hr, 在 Pydraul® 312 中 | -8.0 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 125°C, 166 hr, 在 Sunvis® 706 液体中 | -15 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 125°C, 166 hr, 在 Ucon® 50HB5100 中 | 2.0 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 125°C, 166 hr, 在 Ucon® CC732 中 | -8.0 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 125°C, 166 hr, 在防冻剂中,50/50 乙二醇 (Prestone®)/水 | -6.0 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 125°C, 168 hr, 在 ASTM #1 油中 | -17 | | ISO 1817 |
| 支撑 A, 125°C, 168 hr, 在 IRM 903 油中 | -27 | | ISO 1817 |
| 质量变化率 | | | ASTM D471 |
| 5°C, 166 hr, 在氟里昂®11中 | 140 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在10%氯化锌中 | 0.40 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在1-丙醇中 | -16 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在吡啶中 | -16 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在丙烯酸正丁酯中 | -12 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在参考燃料 A中(异辛烷) | 37 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在二甲基甲酰胺中 | 4.5 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在甘油中 | 1.3 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在海水中 | 0.50 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在基准燃料C中 | 69 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在锂基润滑脂中 | 12 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在邻苯二甲酸二辛酯中 | -9.0 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在松节油中 | 84 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在溴代苯中 | 120 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在液压刹车液中 | 0.20 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在乙醚中 | 13 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 166 hr, 在正己烷中 | -13 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 168 hr, 在10%盐酸中 | -0.40 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 168 hr, 在15%氯化钠中 | 0.20 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 168 hr, 在2.5%洗涤剂中(汰渍) | 0.90 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 168 hr, 在50%氢氧化钠中 | -0.40 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 168 hr, 在95%乙醇中 | 0.40 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 168 hr, 在98%硫酸中 | 4.5 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 168 hr, 在醋酸中 | 7.0 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 168 hr, 在环己烷中 | -3.7 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 168 hr, 在甲乙酮中 | -31 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 168 hr, 在异丙醇中 | -19 | % | ASTM D471 |
| 23°C, 168 hr, 在在三氯乙烯中 | -14 | % | ASTM D471 |
| 100°C, 166 hr, 在ASTM #1油中 | 35 | % | ASTM D471 |
| 100°C, 166 hr, 在锂基润滑脂中 | 43 | % | ASTM D471 |
| 100°C, 168 hr, 在IRM 903油中 | 92 | % | ASTM D471 |
| 100°C, 168 hr, 在去离子水中 | 6.6 | % | ASTM D471 |
| 125°C, 166 hr, 在Pydraul® 312中 | 18 | % | ASTM D471 |
| 125°C, 166 hr, 在Sunvis® 706 液体中 | 58 | % | ASTM D471 |
| 125°C, 166 hr, 在Ucon® 50HB5100中 | -19 | % | ASTM D471 |
| 125°C, 166 hr, 在Ucon® CC732中 | 11 | % | ASTM D471 |

| | | | |
|--|------------|------------|--------------------|
| 125°C, 166 hr, 在动力转向液中 | 72 | % | ASTM D471 |
| 125°C, 166 hr, 在防冻剂中,50/50乙二醇(Prestone®)/水 | 6.8 | % | ASTM D471 |
| 125°C, 166 hr, 在自动传动液中 | 62 | % | ASTM D471 |
| 125°C, 168 hr, 在ASTM #1油中 | 54 | % | ASTM D471 |
| 125°C, 168 hr, 在IRM 903油中 | 99 | % | ASTM D471 |
| 125°C, 1000 hr, 在防冻剂中,50/50 V/V/水 | 13 | % | ASTM D471 |
| 质量变化率 | | | ISO 1817 |
| 23.0°C, 168 hr, 在甲乙酮中 | -31 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 168 hr, 在异丙醇中 | -19 | % | ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在Ucon® 50HB5100中 | -19 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在吡啶中 | -16 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在1-丙醇中 | -16 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 168 hr, 在三氯乙烯中 | -14 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在正己烷中 | -13 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在丙烯酸正丁酯中 | -12 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在邻苯二甲酸二辛酯中 | -9.0 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 168 hr, 在环己烷中 | -3.7 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 168 hr, 在50%氢氧化钠中 | -0.40 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 168 hr, 在10%盐酸中 | -0.40 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在液压力车液中 | 0.20 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 168 hr, 在15%氯化钠中 | 0.20 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 168 hr, 在95%乙醇中 | 0.40 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在10%氯化锌中 | 0.40 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在海水中 | 0.50 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 168 hr, 在2.5%洗涤剂中(汰渍) | 0.90 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在甘油中 | 1.3 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在二甲基甲酰胺中 | 4.5 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 168 hr, 在98%硫酸中 | 4.5 | % | ISO 1817 |
| 100°C, 168 hr, 在去离子水中 | 6.6 | % | ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在防冻剂中,50/50乙二醇(Prestone®)/水 | 6.8 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 168 hr, 在醋酸中 | 7.0 | % | ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在Ucon® CC732中 | 11 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在锂基润滑脂中 | 12 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在乙醚中 | 13 | % | ISO 1817 |
| 125°C, 1000 hr, 在防冻剂中,50/50 V/V/水 | 13 | % | ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在Pydraul® 312中 | 18 | % | ISO 1817 |
| 100°C, 166 hr, 在ASTM #1油中 | 35 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在基准燃料A中 | 37 | % | ISO 1817 |
| 100°C, 166 hr, 在锂基润滑脂中 | 43 | % | ISO 1817 |
| 125°C, 168 hr, 在ASTM #1油中 | 54 | % | ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在Sunvis® 706 液体中 | 58 | % | ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在自动传动液中 | 62 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在基准燃料C中 | 69 | % | ISO 1817 |
| 125°C, 166 hr, 在动力转向液中 | 72 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在松节油中 | 84 | % | ISO 1817 |
| 100°C, 168 hr, 在IRM 903油中 | 92 | % | ISO 1817 |
| 125°C, 168 hr, 在IRM 903油中 | 99 | % | ISO 1817 |
| 23.0°C, 166 hr, 在溴代苯中 | 120 | % | ISO 1817 |
| 5.00°C, 166 hr, 在氟里昂®11中 | 140 | % | ISO 1817 |
| 体积变化 | | | |
| 125°C, 70 hr, 在IRM 903油中 | 97 | % | ASTM D471 |
| 125°C, 70 hr, 在IRM 903油中 | 97 | % | ISO 1817 |
| 耐连续最高温度 (1008 hr) | 135 | °C | SAE J2236 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 脆化温度 | -60.0 | °C | ASTM D746, ISO 812 |
| RTI Elec | 100 | °C | UL 746 |
| RTI | | | UL 746 |
| 1.00 mm | 90.0 | °C | UL 746 |
| 1.50 mm | 95.0 | °C | UL 746 |
| 3.00 mm | 100 | °C | UL 746 |
| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |

| | | | |
|------------------------|-------|-------|----------------------|
| 介电强度 (23°C, 2.00 mm) | 29 | kV/mm | ASTM D149 |
| 介电常数 (23°C, 1.98 mm) | 2.30 | | ASTM D150, IEC 60250 |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI) | PLC 0 | | UL 746 |
| 高电弧燃烧指数(HAI) | PLC 0 | | UL 746 |
| 高压电弧抗点燃指数 (HVAR) (PLC) | PLC 6 | | UL 746 |
| 高电压电弧起痕速率 (HVTR) | PLC 1 | | UL 746 |
| 热丝引燃 (HWI) | | | UL 746 |
| 1.50 mm | PLC 3 | | UL 746 |
| 3.00 mm | PLC 2 | | UL 746 |

| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|---------|-----|-----|-------|
| UL 阻燃等级 | | | UL 94 |
| 1.00 mm | HB | | UL 94 |
| 1.50 mm | HB | | UL 94 |
| 3.00 mm | HB | | UL 94 |

补充信息

如果适用,这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果.拉伸强度,伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型,ASTM die C.25% 形变时的永久压缩变形.从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规. 对于埃克森 美孚未进口至欧洲的产品,用户应自行评估其是否满足 REACH 法规.

法律声明

未经埃克森美孚化工书面允许,这种产品包括其产品名称,不得在任何医疗应用领域予以使用或有关详细的产品监管信息,请联系客户服务.

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|-----------|---------------------|--------------------|
| 干燥温度 | 82.2 | °C |
| 干燥时间 | 3.0 | hr |
| 建议的最大水分含量 | 0.080 | % |
| 建议的最大回料比例 | 20 | % |
| 料筒后部温度 | 177 | °C |
| 料筒中部温度 | 182 | °C |
| 料筒前部温度 | 182 | °C |
| 射嘴温度 | 188 到 221 | °C |
| 加工(熔体)温度 | 193 到 232 | °C |
| 模具温度 | 10.0 到 51.7 | °C |
| 注射速度 | 快速 | |
| 背压 | 0.345 到 0.689 | MPa |
| 螺杆转速 | 100 到 200 | rpm |
| 锁模力 | 4.1 到 6.9 | kN/cm ² |
| 垫层 | 3.18 到 6.35 | mm |
| 螺杆长径比 | 16.0:1.0 至 20.0:1.0 | |
| 螺杆压缩比 | 2.0:1.0 至 2.5:1.0 | |
| 排气孔深度 | 0.025 | mm |

注射说明

Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容.更多关于加工和模具设计的信息,请查阅我们的[注射成型指南](#).

| 挤出 | 额定值 | 单位制 |
|------|-------------|-----|
| 干燥温度 | 82.2 | °C |
| 干燥时间 | 3.0 | hr |
| 熔体温度 | 196 | °C |
| 口模温度 | 199 | °C |
| 背压 | 5.00 到 20.0 | MPa |

挤压说明

Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容.更多关于加工和模具设计的信息,请查阅我们的[挤出成型指南](#).

备注

1. C 模具
2. B 方法,直角试样(制口)
3. 类型 1
4. 类型 1
5. 类型 A
6. 类型 A